



Schunk Carbon Technology

# Charging up in Seconds

Hocheffiziente Stromschienen für kürzere Ladezeiten



## Die E-Mobilität kennt kein Halten mehr

Kurze Ladezeiten sind entscheidend –  
mit Schunk Smart Charging geht's sekundenschnell

Weltweit wird Mobilität umweltschonender, vernetzter, effizienter und leichter. Von Anfang an dabei ist Schunk Carbon Technology. Wir treiben die Entwicklung der E-Mobilität voran und eröffnen neue, emissionsfreie und alltagstaugliche Antriebsalternativen, die sich flexibel an die jeweiligen Betriebsparameter unserer Kunden anpassen. So ermöglicht unser Ladesystem Schunk Smart Charging für E-Busse und industriell genutzte E-Fahrzeuge eine automatisierte zuverlässige Aufladung der Batterien über einen Dachladestromabnehmer oder einen invertierten Stromabnehmer. Für letztere Variante bieten wir jetzt ein weiterentwickeltes Schienensystem an, das eine höhere Stromübertragung und somit kürzere Ladezeiten ermöglicht.



## Das neue Schienensystem: Mehr Leistung und Flexibilität

Unser invertierter Stromabnehmer SLS 201 bildet den weltweit bewährten Standard für das flexible, schnelle und sichere Laden von E-Bussen und batteriebetriebenen Industriefahrzeugen. In Kombination mit dem weiterentwickelten Schienensystem können in Zukunft noch höhere Ladeströme übertragen und Ladezeiten weiter reduziert werden.

Ein großer Vorteil von Schunk Smart Charging war schon immer, dass sich unser Ladesystem individuell in bereits bestehende Lade-Infrastrukturen integrieren lässt. Das weiterentwickelte Schienensystem bietet nun einen noch anpassungsfähigeren Anschluss zur Fahrzeugseite: Leistungskabel können flexibel über die Gesamtlänge der Stromschienen angebracht und montiert werden – in unterschiedlicher Anzahl und mit verschiedenen Kabelquerschnitten.

Die neue Schnittstelle wird nicht nur eine höhere Stromübertragung ermöglichen. Sie bietet zudem aufgrund ihrer vergrößerten Oberfläche eine verbesserte Temperaturableitung, was im Zusammenspiel mit unserem dazugehörigen invertierten Stromabnehmer SLS 201 die Systemleistung zusätzlich steigert.

### Nutzen Sie die Vorteile des neuen Schienensystems:

- Kontinuierliche Stromübertragung von ca. 1.000 A
- Niedrige Temperaturentwicklung durch vergrößerte Oberfläche der Stromschienen
- Flache Aufbauhöhe von lediglich 80 mm möglich
- Variable und flexible Schnittstellen zum Fahrzeug:
  - Unterschiedliche Kabel-Anzahl pro Schiene möglich (bis zu vier)
  - Unterschiedliche Positionierung der Kabelanschlüsse an einer Schiene
  - Unterschiedliche Kabelquerschnitte (50 mm<sup>2</sup>, 95 mm<sup>2</sup>, 120 mm<sup>2</sup>) und Kabelschuhdimensionen möglich
- Komplette geschlossene Oberfläche – keine Unterbrechung zur Kabelfixierung notwendig
- Montagepositionen und Schnittstellen identisch zu den aktuellen Kontaktschienen und daher 1:1 austauschbar

# Schunk Carbon Technology

## Weltweit erfolgreich. Immer an Ihrer Seite.

**Schunk Carbon Technology ist weltweit führend in der Entwicklung, Fertigung und Anwendung von Carbon- und Keramiklösungen. Wie kein anderer vereint Schunk Carbon Technology dabei Innovationskraft und technologisches Know-how mit außergewöhnlicher Serviceorientierung zu einem im Markt einzigartigen Leistungsspektrum.**

Mit Schunk Carbon Technology finden Sie einen Partner, der Ihnen alle technologischen Möglichkeiten eines weltweit aktiven Unternehmens bietet und Ihre Ideen pragmatisch und ganz auf Ihre Anforderungen zugeschnitten in die Tat umsetzt – für industrielle Volumemärkte genauso wie für hoch spezialisierte Nischenmärkte. Denn das ist unser Anspruch: Ahead in Carbon Technology. Closer to your Business.

## Eine Division der Schunk Group

**Wegbereitend, ideenreich, partnerschaftlich – damit hat sich die Schunk Group seit 1913 als global agierender Technologiekonzern einen Namen gemacht.**

**Wegbereitend, weil wir für unsere Kunden Brücken bauen, damit sie mit innovativen Technologien bessere Produkte entwickeln und neue Märkte erobern können.**

**Ideenreich, weil Innovationen ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmenskultur sind. Partnerschaftlich, weil Kundenorientierung von jedem Mitarbeiter der Schunk Group gelebt wird.**

Mit über 8.500 Mitarbeitern in 29 Ländern entwickelt die Schunk Group auf dieser Basis maßgeschneiderte Hightech-Produkte und Anlagen in den Bereichen Kohlenstofftechnik und Keramik, Umweltsimulation und Klimatechnik, Sintermetall und Ultraschallschweißen. Und zwar in zahlreichen Schlüsselindustrien: von Automotive, Bahn-, Flugzeug- und Schiffstechnik über Solar- und Windenergie bis hin zu Medizin- und Elektrotechnik sowie in der Halbleiterindustrie.



### Schunk Bahn- und Industrietechnik GmbH

Hauptstraße 97

35435 Wettenberg, Deutschland

Telefon +49 (0) 641 803 0

Fax +49 (0) 641 803 139

E-Mail [sales.sbi@schunk-group.com](mailto:sales.sbi@schunk-group.com)

[schunk-carbontechnology.com](http://schunk-carbontechnology.com)



17.08d/250/2019